

FICHE TECHNIQUE & APPLICATION :



DESCRIPTION DU PRODUIT :

- * Antifouling très hautes performances, assurant une protection même dans les zones à fortes salissures.
- * Film dur et ponçable permettant, si nécessaire, un nettoyage facile du film.
- * Extrême résistance face aux échouages répétés.
- * Polissable afin d'obtenir une finition lisse pour une meilleure glisse.
- * Formulé selon une technologie® pour une protection extra longue durée.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT :

Teinte	Rouge , Marron
Finition	Mat / Semi brillant
Délai de Péréemption	12 mois
Description du Kit *	A : Liant , un pot de 1.050 Kg . B : poudre de Cuivre , un sachet de 1,100 Kg. C : 1 Flacon de durcisseur , 20 gr le flacon . * Note: L'ensemble des conditionnements n'est pas disponible dans tous les pays. Consulter votre interlocuteur international habituel pour plus d'informations.
Points Importants	La température ambiante devra être comprise entre 5 °C et 25 °C. La température du support devra être au moins 3 °C au- dessus du point de rosée et inférieure ou égale à 25 °C.
Compatibilité/Supports	Polyester gelcoaté, Bois, Acier/Fer, Plomb. (Avec application d'un primaire sans époxy) Incompatible sur ; époxy, aluminium/alliages légers ou surfaces zinguées..
Nombre de Couches	Appliquer 1 couche sur la carène; pour une performance optimale, 2 à 3 couches sur les bords d'attaque et zones subissant une abrasion plus forte (flottaison, safran, quille...).
Nettoyages des outils	Acétone
Pouvoir Couvrant	Environ 6 m²/L à la brosse. Épaisseur indicative du film humide 200 à 250 µm. Environ 5 m²/L au pistolet.

INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT :

	Séchage			
	8 °C (46 °F)	15 °C (59 °F)	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)
Sec au Toucher	5 H	3 H	2 H	1 H
Immersion	24 H	24 H	24 H	24 H

Préparation de surface	1 - Vérifier que la carène ne présente pas de traces d'osmose. 2 - Eliminer impérativement les anciennes couches d'antifouling, la surface doit être saine. 3 - Effectuer un lavage de la coque haute pression à l'eau douce et laisser sécher. 4 - Ensuite bien dégraisser la coque à l'acétone. 5 - Appliquer un primaire ; ponçer ce primaire au grain de 240 pour une accroche optimale. 6 - Dégraisser la coque avec de l'acétone avant l'application de KS 6
Préparation du mélange	1 – Important ! Pendant l'application, équipez vous de vêtements de protection : Masque de protection respiratoire Norme FFP3 - Combinaison - Gants - Lunettes de protection. 2 - Ouvrir le pot en métal A, et bien mélanger à l'aide d'une spatule (Pendant 30 secondes). Verser la résine dans un pot d'une contenance de minimum 2 Litres. 3 - Ouvrir le sachet B de poudre de cuivre. 4 - Verser lentement la poudre de cuivre dans le pot dans contenant la résine. Mélanger soigneusement jusqu'à obtention d'une consistance homogène. (Pendant 2 minutes) Important : Prendre soin d'atteindre les cotés et le fond du pot. 5 - Ouvrir le flacon C contenant le durcisseur, et verser le dans le mélange. <i>Tenir compte de la température ambiante : Idéalement 25 °C maximum</i> (Mélanger pendant 2 minutes) Important : Prendre soin d'atteindre les cotés et le fond du pot. Appliquer immédiatement une fois le mélange fait.
Points Importants	Le mélange de tous les composants est une étape très importante pour l'efficacité du produit.
Matériel nécessaire	Un bac à peinture plat pour recevoir le mélange. Un rouleau laqueur à poil ras résistant aux solvants. De la bande cache peinture pour délimiter la ligne de flottaison et pour le masquage des parties métalliques.
Application	Utilisez un rouleau type laqueur à poils courts, idéalement changer de rouleau à chaque Kit. Pour une performance optimale, 2 à 3 couches sur les bords d'attaque et zones subissant une abrasion plus forte (flottaison, safran, quille...). Pour une utilisation au pistolet ; Buse de : 2.5 à 3.5 avec une pression d'environ de 2 bars. Dilution possible à l'acétone 10 à 15% ATTENTION : En cas d'exposition au soleil ou de forte chaleur, la prise est beaucoup plus rapide. Veillez à conserver le mélange à l'ombre. Ne pas racler le fond du pot, si le produit a durci ou devient pâteux. Une fois appliqué ne pas attendre que KS 6 durcisse pour retirer les bandes de masquages de peinture (Risque d'écaillement)
Finition	Un léger ponçage est recommandé au grain de 240 à 320 sur la partie traitée avec KS.6 Ainsi les propriétés de KS 6 seront immédiatement efficaces. Une très légère brillance va se révéler dû aux particules de cuivre. Le ponçage ne doit pas être agressif.

INFORMATIONS SUR LE STOCKAGE, LE TRANSPORT ET LA SECURITE :

Stockage	Ne pas exposer à l'air libre, au soleil, et à des températures extrêmes, conserver entre 5°C et 25°C.
Transport	KS 6 doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.
Sécurité général	Contient des biocides, respecter les précautions d'emploi. Travailler dans un endroit bien ventilé. Porter des vêtements de protection, Une combinaison, des gants, des lunettes et un masque à la norme FFP3. Ne jamais brûler ou poncer à sec un antifouling. Toujours effectuer un ponçage à l'eau. Avant toute utilisation, lisez l'étiquette et les informations concernant le produit. Bien aérer pendant l'application.
Elimination des déchets	Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter. Les résidus de KS 6 ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une déchetterie sans autorisation. L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.

GENERAL

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.